

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

TOMSK

Пристенные охлаждаемые стеллажи с дверями ■ Со встроенным агрегатом
Vertical glass-door ■ Plug-in



arneg
RUSSIA

www.arneg.ru



RU

Настоящее руководство содержит информацию, необходимую для установки, правильного использования и техобслуживания холодильной витрины. Данное руководство надлежит хранить вместе с витриной для того, чтобы работающий с ней персонал всегда имел возможность ознакомиться с инструкциями. Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб и повреждения, нанесенные людям или предметам вследствие несоблюдения указанных в нем инструкций. Холодильные витрины соответствуют действующим нормам по санитарно-гигиеническим требованиям и полностью пригодны для хранения продуктов питания.

	<p>Information for display cabinets with refrigerant R290 (Propane) Сведения для холодильных витрин на хладагенте R290 (пропан)</p>
	<p>Перед началом выполнения любых работ необходимо внимательно прочитать и следовать инструкциям из руководства по применению.</p> <p>Любые работы по обслуживанию на прилавках с залитым хладагентом R290 должны осуществляться исключительно опытным персоналом, подготовленным к порядку действий по работе с хладагентом R290. Действия должны выполняться персоналом, уполномоченным производителем или дистрибьютором, который продал изделие.</p> <p>Применяйте только подходящие детали; в случае замены важно использовать оригинальные и предназначенные для этой цели запасные части.</p>

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

ИЛЛЮСТРАЦИИ.....	4
Электросхемы.....	10
1. Описание витрины	12
2. Транспортировка	12
3. Доставка и первая очистка	12
4. Установка и условия окружающей среды	12
5. Монтаж витрины	12
6. Подключение электрики	13
7. Технические характеристики	13
8. Заполнение продуктами и ввод в эксплуатацию.....	14
9. Запреты и предписания.....	14
10. Оттайка витрины и испарение воды конденсации.....	15
11. Очистка холодильной витрины	14
12. Техобслуживание витрины	15
13. Аварийные ситуации.....	15
14. Техническая помощь	15
15. Демонтаж и утилизация витрины	16
16. Сведения по техническому обслуживанию витрин с хладагентом R290 (пропан)	16
17. Схемы электрических соединений.....	17
18. Декларация о соответствии	17
19. Шефмонтаж и техобслуживание	17
Ответственность	19

Описание витрины

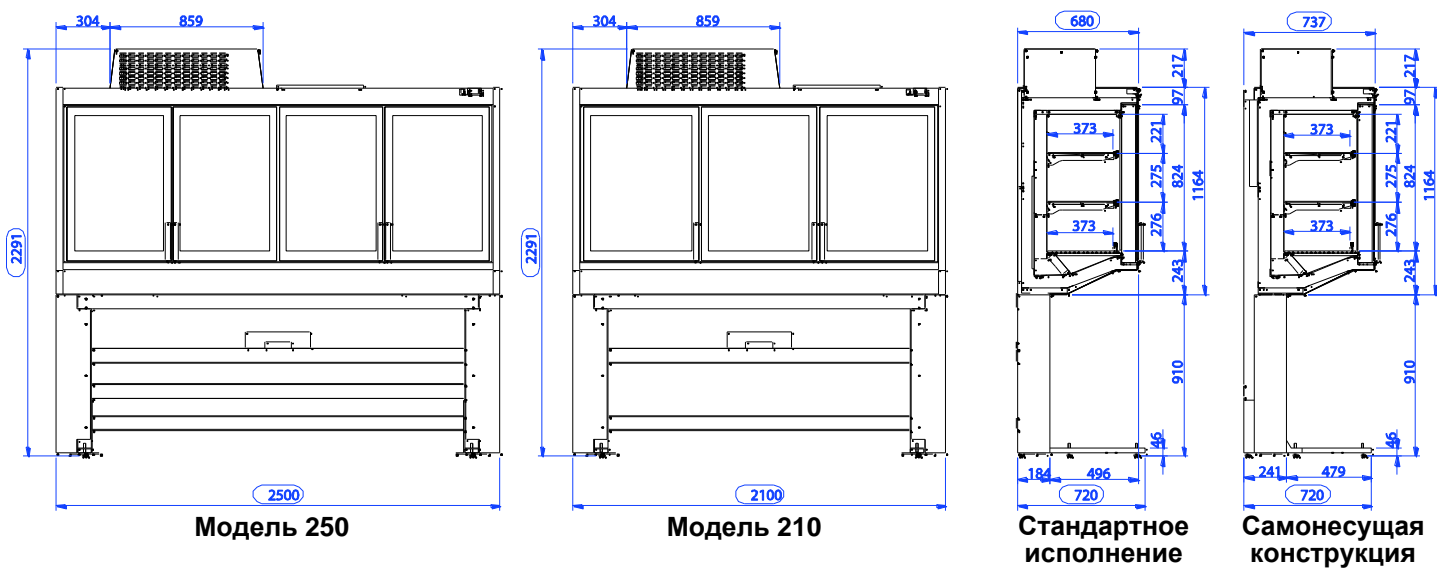


Рис. 1

Транспортировка витрины

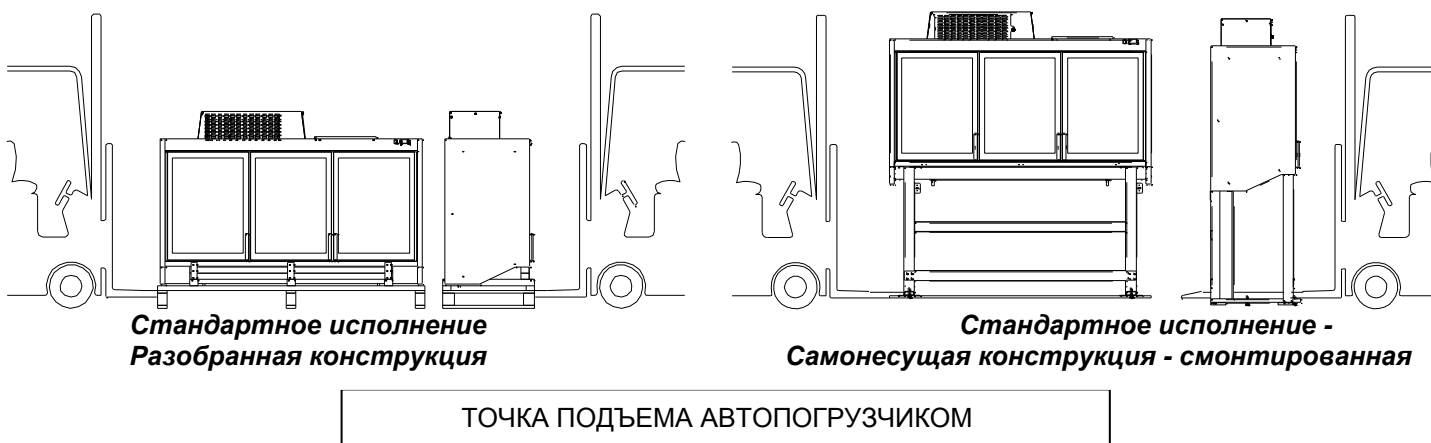


Рис. 2

		Tomsk	
		210	250
Длина	(мм)	2100	2500
Вес	(кг)	240	300
Максимальная загрузка	(кг)	350	450

Установка и условия окружающей среды

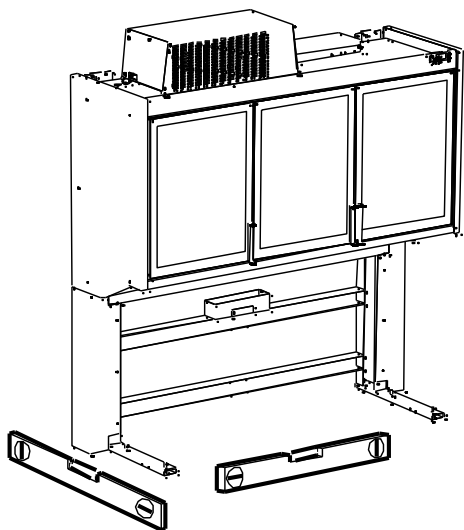


Рис. 3

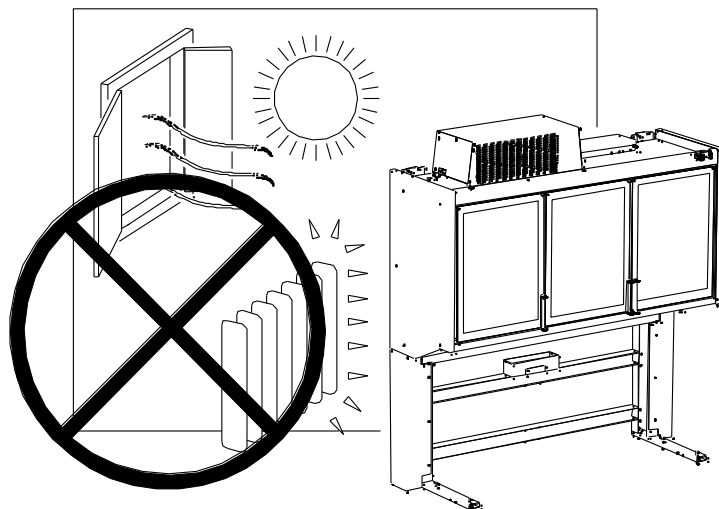


Рис. 4

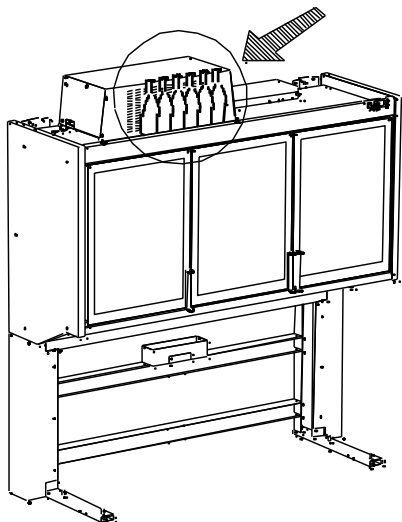
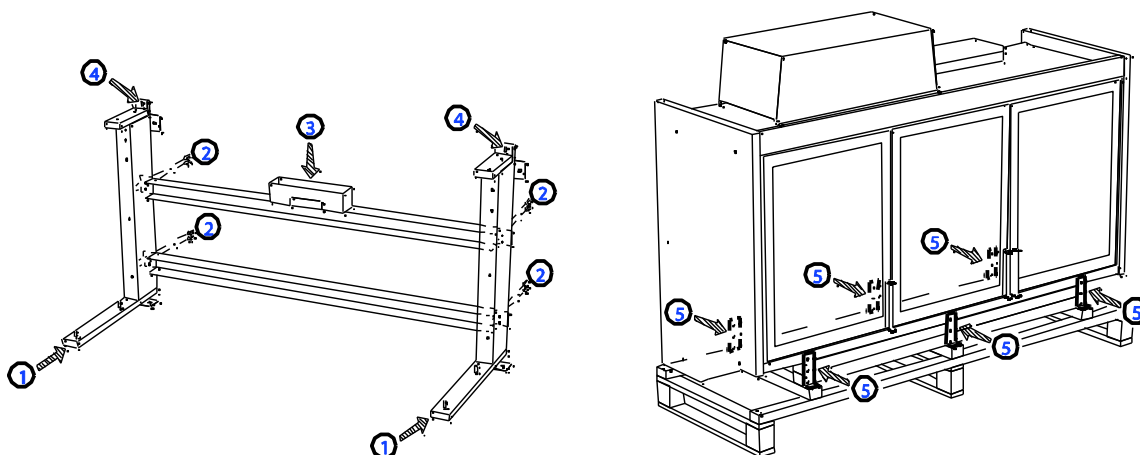


Рис. 5

Монтаж витрины

Рис. 6А Стандартное исполнение. Разобранная конструкция.



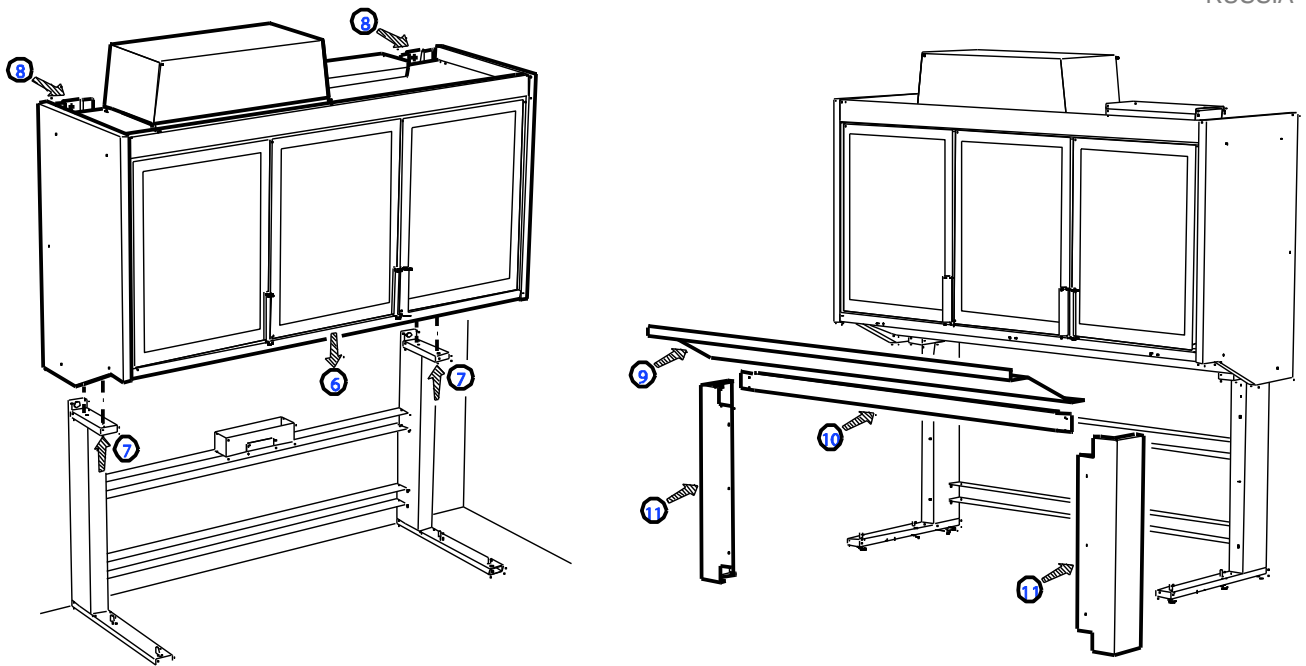


Рис. 6В Стандартное исполнение. Смонтированная конструкция.

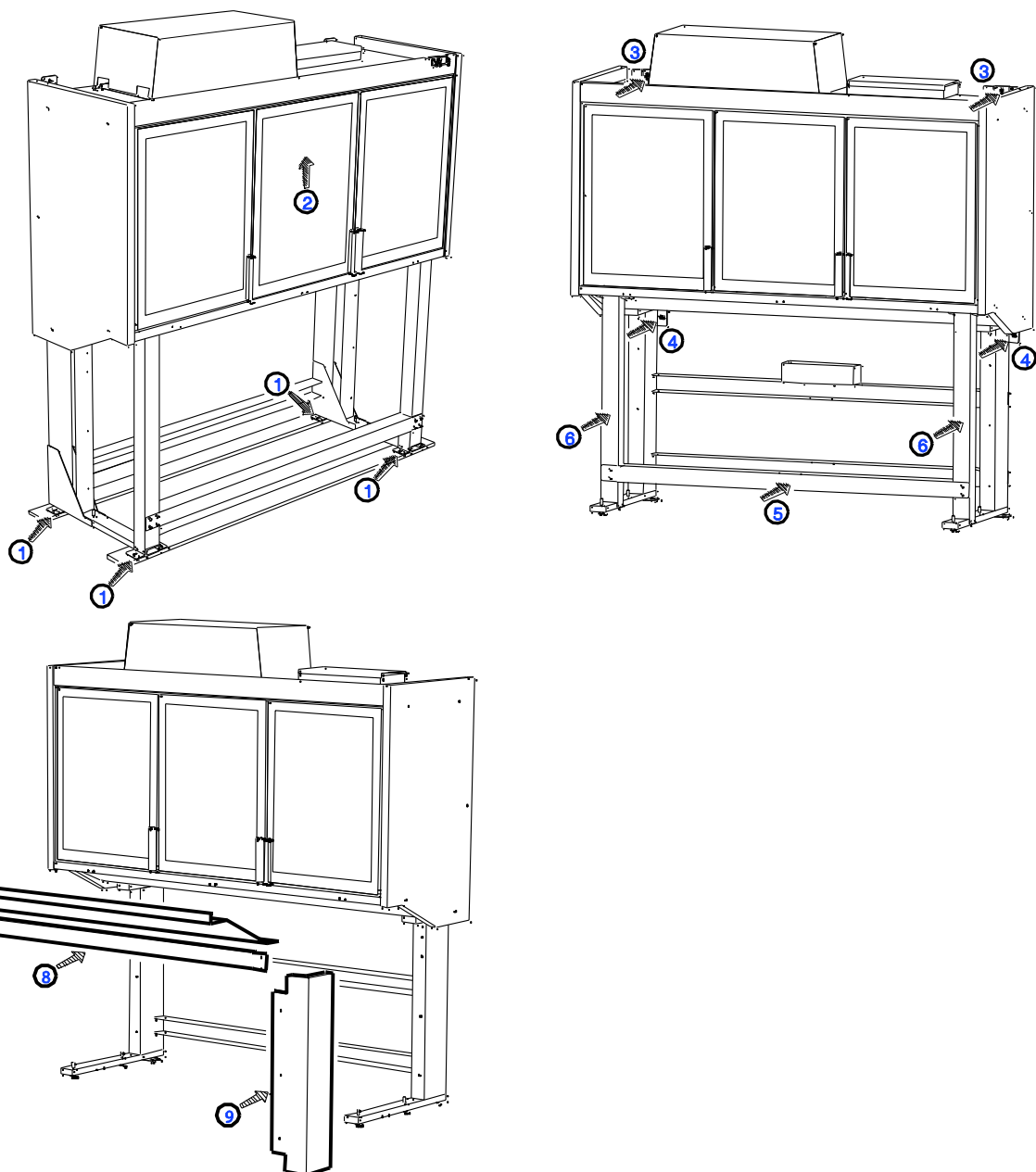
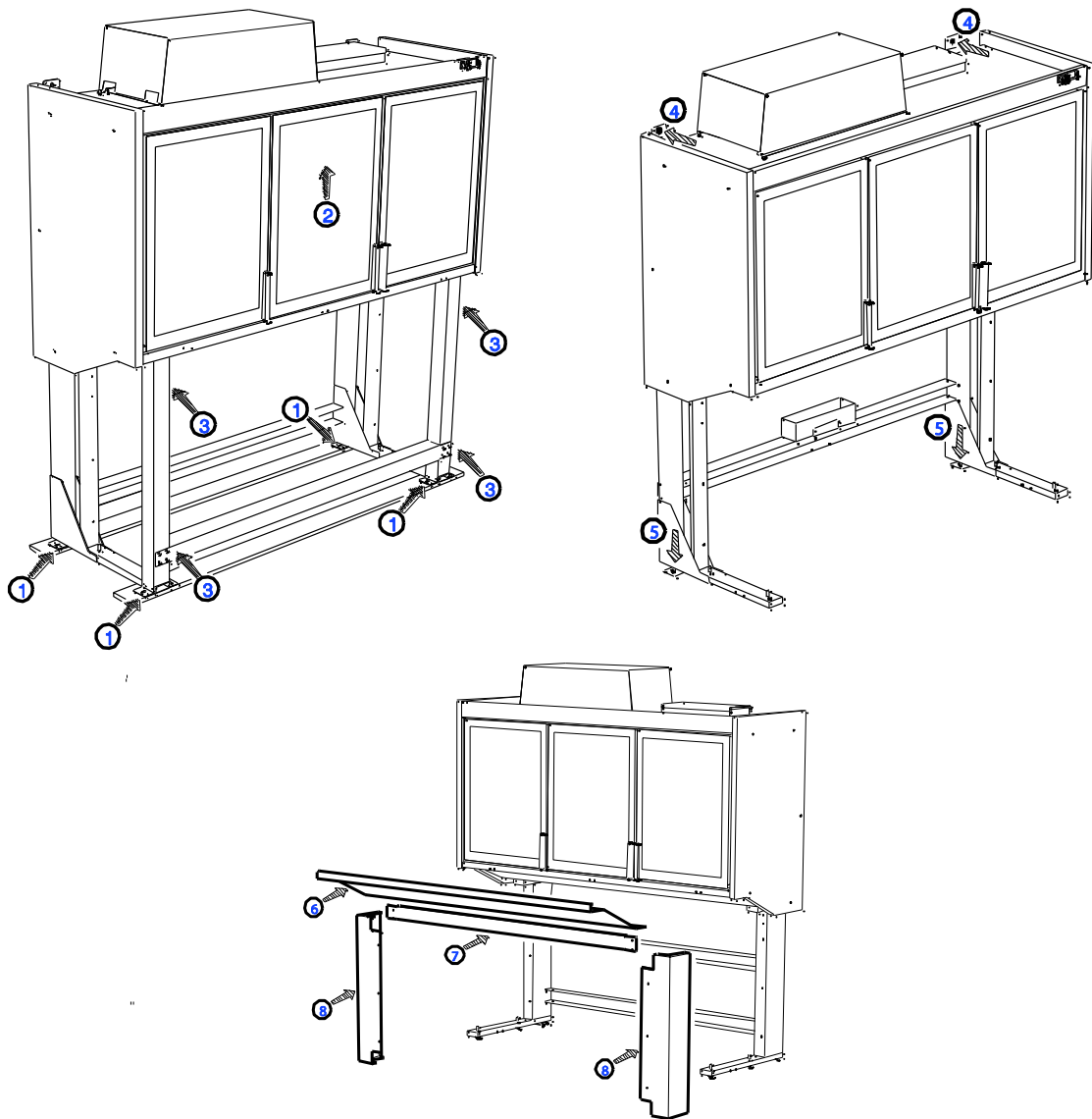


Рис. 6С Самонесущая конструкция, смонтированная.



Электрическое соединение и технические данные

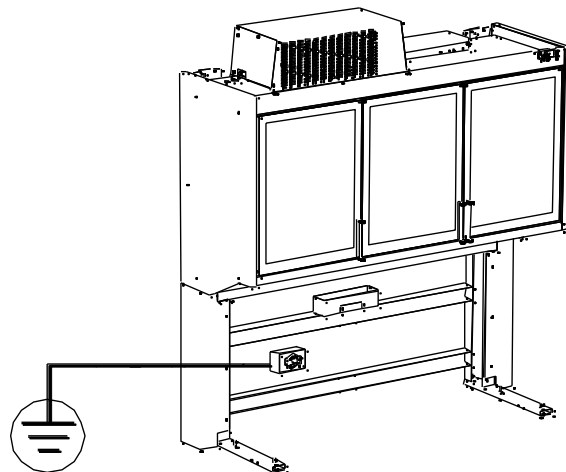


Рис. 7

	Tomsk R290		Tomsk R290 INV. SB.AU.	
	210	250	210	250
Потребляемая мощность (Вт)	821	856	688	706
Потребляемая мощность (Вт) при оттайке	1125	1410	938	1106
Рабочая температура °C	-18 /-23			

Таб. 1

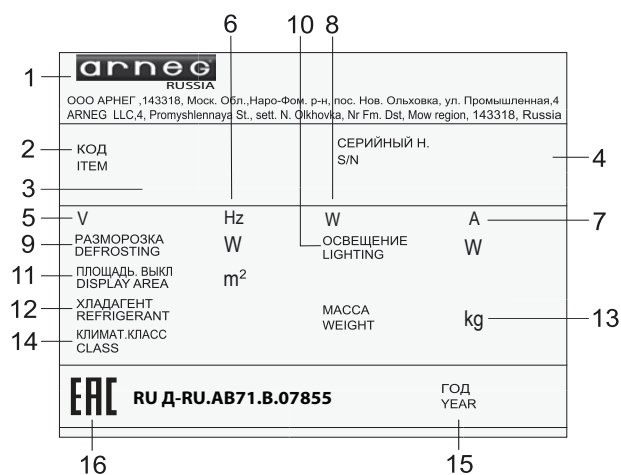


Рис. 8

Ввод в эксплуатацию и заполнение товаром

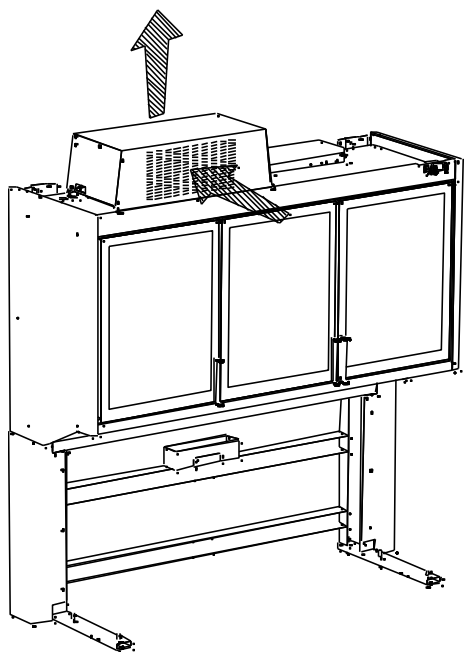


Рис. 9

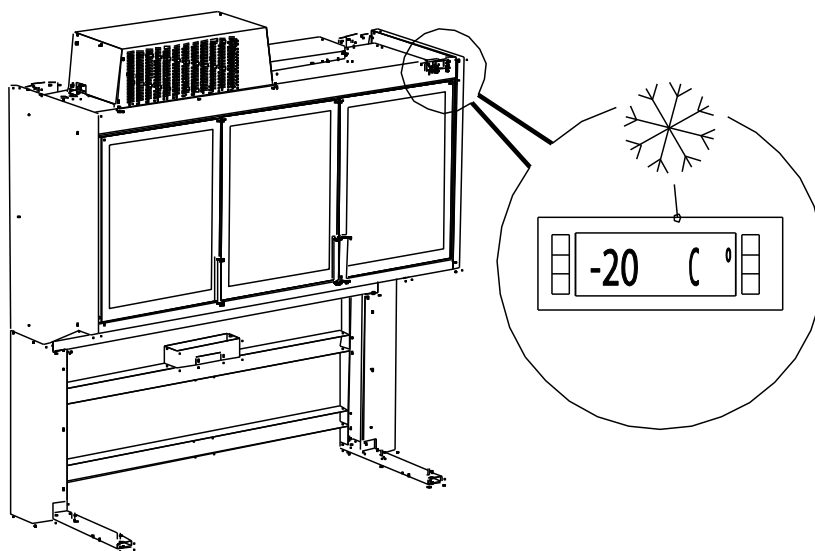


Рис. 10

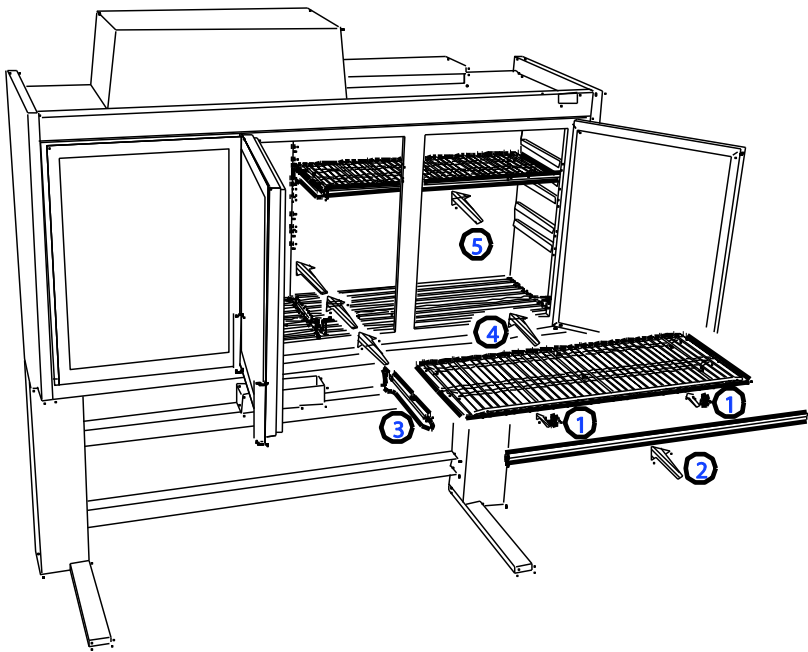


Рис. 11

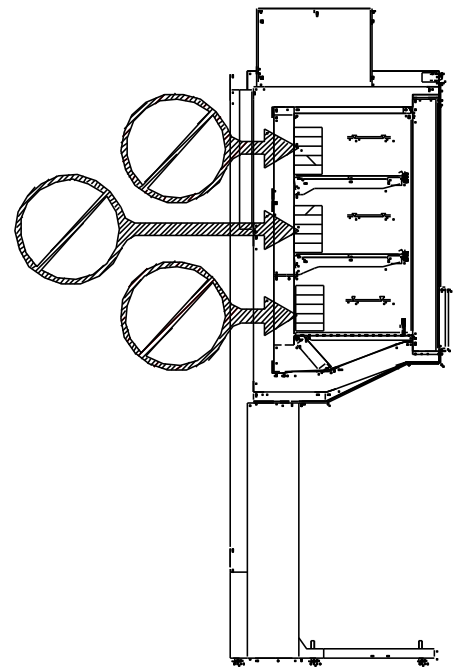


Рис. 12

Техническое обслуживание прилавка

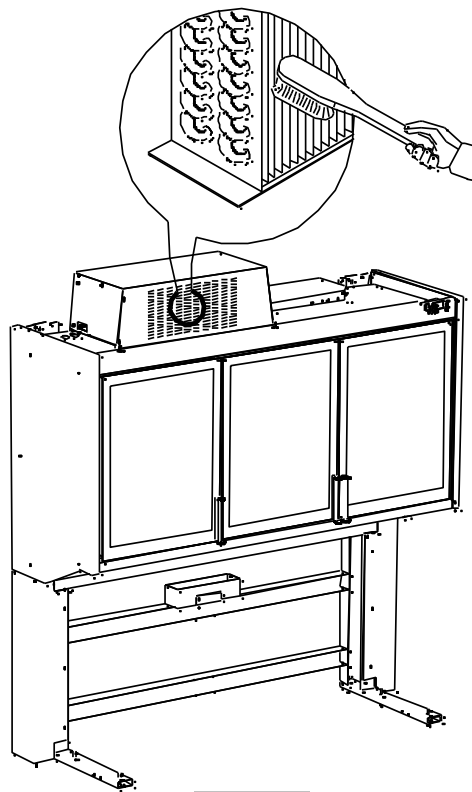


Рис. 13

Электросхема

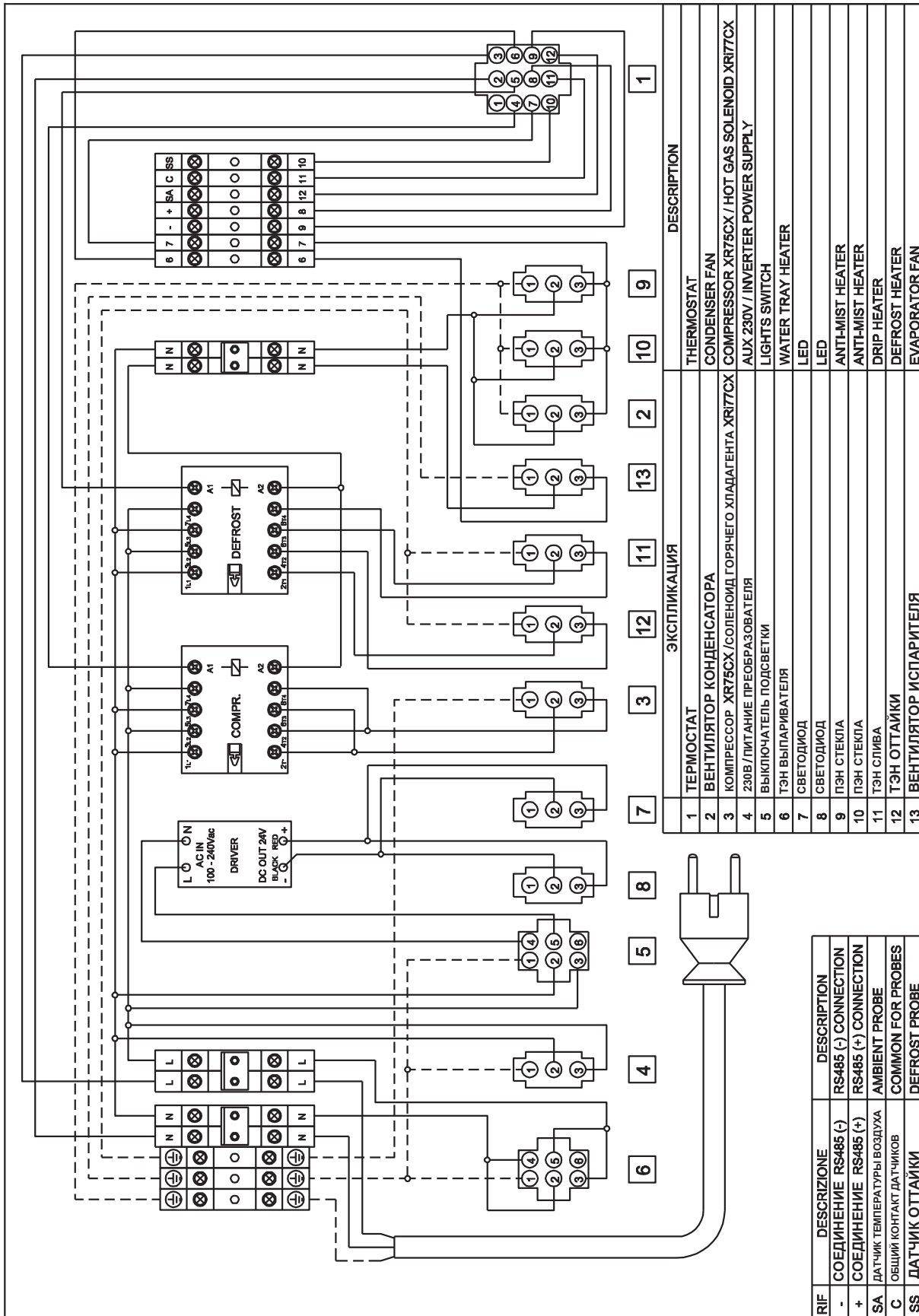
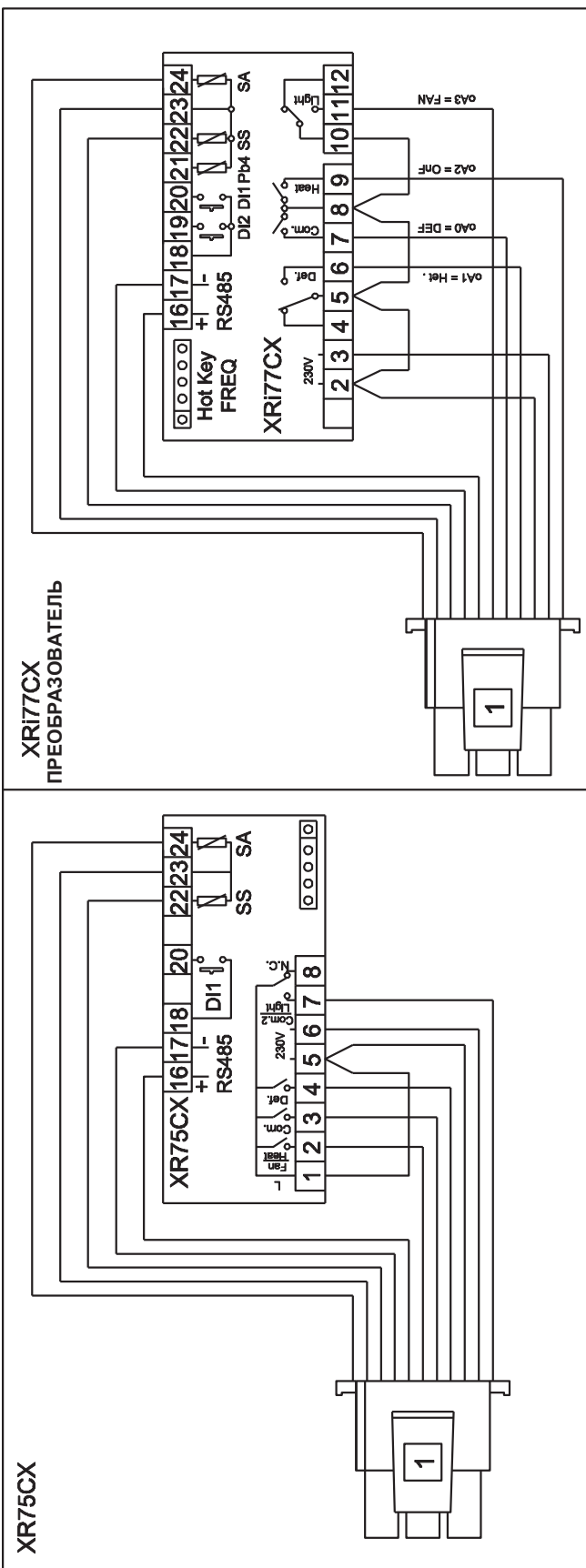


Рис . 14

TOMSK R404R – TOMSK R290

TOMSK R290 INV



PIN	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	XR75CX	XR77CX
1	СВОБОДНЫЙ	FREE	-	-
2	НОЛЬ ТЕРМОСТАТА	THERMOSTAT NEUTRAL	6	3
3	ФАЗА ТЕРМОСТАТА	THERMOSTAT AND RELAY LINE	1 e 5	2, 5, 8 e 10
4	КОМПРЕССОР XR75CX / СОЛЕНОИД XR77CX	COMPRESSOR XR75CX / SOLENOID XR77CX	3	7
5	ОТТАЙКА СЛИВА	DEFROST / DRIP HEATERS	4	6
6	ВЕНТИЛЯТОРЫ ИСПАРИТЕЛЯ	EVAPORATOR FANS	2	11
7	ПЭНЫ СТЕКЛА	ANTI-MIST HEATERS	7	9
8	RS485 (+)	RS485 (+)	16	16
9	RS485 (-)	RS485 (-)	17	17
10	ДАТЧИК ОТТАЙКИ	DEFROST PROBE	22	22
11	ОБЩИЙ КОНТАКТ ДАТЧИКА	COMMON FOR PROBES	23	23
12	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА	AMBIENT PROBE	24	24

Рис . 15

1. Описание витрины.

Холодильные витрины TOMSK производятся длиной в 1980 мм (Модель 210), 2380 мм (Модель 250). Все модели оснащены динамической системой охлаждения на нагнетаемом воздухе со встроенным конденсатором. Общие характеристики и габариты подробно указаны на РИС.1.

2. Транспортировка (Рис. 2).

Витрина поставляется на деревянном поддоне, прикрепленном к основанию, что обеспечивает перемещения витрины вилочными погрузчиками. Для поднятия вышеуказанной витрины следует использовать ручной или электрический погрузчик, рассчитанный на вес и габариты витрины.

3. Доставка и первая очистка.

При получении витрины необходимо:

- Удостовериться в целостности упаковки и в том, что нет явных повреждений;
 - Снять упаковку, стараясь не повредить витрину;
 - Проверить каждую часть витрины и удостовериться в целостности всех ее компонентов;
 - В случае обнаружения повреждений немедленно обратиться к поставщику;
 - Выполнить первую очистку, используя нейтральные моющие средства и вытереть насухо мягкой тряпкой, при этом запрещается пользоваться абразивными веществами или металлическими губками.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать спирт для очистки деталей из плексигласа.**

При сдаче упаковки в утиль в соответствии с нормами следует учитывать, что упаковка состоит из дерева, полистирола, полиэтилена, ПВХ, картона.

В соответствии с директивой СЕЕ 94/62 декларируется соответствие вышеперечисленных материалов.

4. Установка и условия окружающей среды

Прилавок должен быть установлен на абсолютно ровный пол; полностью заполненный прилавок не должен качаться. **(РИС.3)** Неточное нивелирование может привести к плохому функционированию холодильного прилавка!

Категорически запрещается устанавливать прилавок в помещениях в, которых находятся газообразные, взрывчатые вещества.

Кроме того, нельзя использовать прилавок на открытом воздухе или под дождём. **(РИС.4)** Эксплуатационные качества прилавка соответствуют классу 3 по климатическим условиям окружающей среды (согласно международного норматива

EN ISO 23953-1/2), для которого предусмотрена температура воздуха 25 °С с относительной влажностью 60%

Необходимо создать соответствующее пространство с фронтальной стороны для того, чтобы обеспечить циркуляцию воздуха в конденсаторе. **(РИС.9)** Наличие предметов перед защитной решёткой конденсатора может привести к плохому функционированию холодильного прилавка. **(РИС.5)** Если условия окружающей среды не соответствуют предусмотренным или же прилавки подвержены воздушному потоку превышающему 0,2 м/сек., или тепловому излучению, то эксплуатационные качества будут более низкими, по сравнению с предусмотренными.

Это затруднение может быть исправлено, достаточно передать действительные значения окружающей среды, перед завершением проекта для того, чтобы изменить технические и дополнительные параметры материала и сообщить монтажнику реально необходимые холодильные мощности.

5. Монтаж витрины.

Операции по сборке холодильной витрины должен выполнять только уполномоченный техперсонал.

Каждая конструкция должна быть закреплена к стене (минимальная толщина стены 100 мм, прочность бетона 25 Н/мм²) при помощи 6 дюбелей М8 (рекомендованные характеристики дюбелей: прочность при растяжении 4 кН, прочность при резке 4 Кн).

Стандартная конструкция, разобранная (рис. 6А)

- Соберите опорную конструкцию, соединив боковые стойки (1) с помощью тяг (2).
- Затем установите конструкцию по уровню по длине и глубине.
- Установите пластиковую емкость (3) на П-образный профиль, как показано на рисунке.
- Прикрепите конструкцию к стене в точках (4), как указано в начале раздела 5.
- Снимите изделие с деревянного поддона (5).
- Установите изделие на собранную ранее конструкцию (6).
- Прикрепите изделие к конструкции (7) с помощью входящих в комплект винтов.
- Прикрепите конструкцию к стене в точках (8), как указано в начале раздела 5.
- Вставьте гибкие трубы для слива воды в пластиковую емкость.
- Установите фронтальную обшивку для завершения сборки изделия (9)(10)(11).

Стандартная конструкция, смонтированная (рис. 6В)

- Отвинтите деревянную часть, расположенную под шкафом (1).
- Поднимите изделие и установите его в конечное положение (2).
- Затем установите конструкцию по уровню по длине и глубине.
- Прикрепите конструкцию к стене в точках (3)(4), как указано в начале раздела 5.
- Снимите транспортировочные пластины (5)(6).
- Вставьте гибкие трубы для слива воды в пластиковую емкость.
- Установите фронтальную обшивку для завершения сборки изделия (7)(8)(9).

Самонесущая конструкция, смонтированная (рис. 6С)

- Отвинтите деревянную часть, расположенную под шкафом (1).
- Поднимите изделие и установите его в конечное положение (2).
- Снимите транспортировочные пластины (3).
- Затем установите конструкцию по уровню по длине и глубине.
- Прикрепите конструкцию к стене в точках (4), в качестве альтернативы к полу (5), как указано в начале раздела 5. (РЕКОМЕНДУЕТСЯ)
- Вставьте гибкие трубы для слива воды в пластиковую емкость.
- Установите фронтальную обшивку для завершения сборки изделия (6)(7)(8).

6. Подключение электрики.

Подключение электрики должно выполняться только квалифицированным техническим персоналом, как это предусмотрено действующими нормативами. Относительно подключений обращаться к прилагающимся электросхемам.

Необходимо установить у источника питания разнофазный магнитотермический/дифференциальный выключатель с зазором между контактами в 3 мм и с требуемой отключающей способностью. Заземление холодильного прилавка является необходимым условием, чтобы избежать электрических и электростатических разрядов.

Внимание: Прежде чем подключить холодильную витрину к электросети, убедитесь в том, что питающее напряжение соответствует параметрам, указанным на заводской табличке (имейте в виду, что максимально допустимые отклонения напряжения в сети могут составлять +/-10%). Убедитесь, что сечение и длина электрокабеля в состоянии выдержать силу тока и мощность, поглощаемую холодильной витриной.

Кабель должен быть хорошо натянут, защищен от возможных ударов; он не должен находиться рядом с жидкостями или водой, с источниками тепла, не должен быть поврежден. В случае повреждения кабеля питания, он должен быть заменен производителем или уполномоченной им организацией. Следует обеспечить доступ к вилке даже после установки прилавка.

Внимание: установка должна быть выполнена согласно указаниям изготовителя, квалифицированным персоналом и в соответствии с действующими в стране назначения ларя нормативами (нормы и правила по электробезопасности, нормы по технике безопасности и противопожарной безопасности, директивы). Неправильная установка может причинить ущерб персоналу, животным или предметам, за что изготовитель не несет никакой ответственности.

Обязательно заземлите ларь посредством вилки, оснащенной контактом заземления. Фирма-изготовитель снимает с себя всякую ответственность в случае несоблюдения данной нормы безопасности. Если ларь должен быть установлен вдали от розеток, необходимо предусмотреть его подключение в соответствии с действующими нормативами. Категорически запрещается использовать разъемы-адаптеры.

Изготовитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, причиненный людям или предметам в следствии неправильной установки.

7. Технические характеристики.

В комплекте с ларем находится полиэтиленовый пакет, содержащий данное руководство по эксплуатации, которое необходимо сохранить. В руководстве содержатся соответствующие технические данные, электросхемы и таблицы, соответствующие оборудованию.

Кроме того, на табличке с заводским номером указаны следующие технические данные.

1. Наименование холодильного прилавка
2. Код холодильного прилавка
- 3-4. Заводской (паспортный) номер холодильного прилавка

5. Электрическое напряжение
6. Частота тока
7. Максимальный потребляемый ток
8. Электрическая мощность, потребляемая при охлаждении
9. Электрическая мощность, потребляемая во время оттайки (там, где это предусмотрено)
10. Мощность освещения
11. Площадь выкладки
12. Тип хладагента
13. Масса хладагента
14. Климатический класс помещения и эталонная температура (температура по сухому термометру)
15. Год изготовления холодильного прилавка.
16. № декларации ЕАС

Внимание: Категорически запрещается снимать табличку с заводским номером и предупреждающие таблички. В случае несоблюдения данного предписания, изготовитель снимает с себя всякую ответственность. Настоящим заявляем, что устройство соответствует З.П. №108 от 25/01/1992 по выполнению Директивы ЕЭС 89/109, касающейся материалов и предметов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

8. Заполнение продуктами и ввод в эксплуатацию холодильной витрины.

Если холодильная витрина была сильно наклонена по причине её перемещения, в этом случае необходимо подождать минимум 3 часа перед вводом её в эксплуатацию, поскольку смазочное масло должно стечь в картер компрессора! В случае невыполнения данного предписания компрессору может быть причинен непоправимый вред.

Первый раз холодильная витрина может быть введена в эксплуатацию только по завершении операций, описанных в пунктах 3 и 4.

При отключенной холодильной витрине выполнить следующие операции: снять защитную пленку с внутренних и наружных поверхностей прилавка, а затем выполнить первую очистку (см. пункт 11 настоящего руководства). Установить съёмные полки, следуя инструкциям, приведенным на Рис. 11, оптимальное рассояние между полками хорошо видно на Рис.1.

Вставить вилку в розетку (с учетом описанного в пункте 6) и включить рубильник.

На дисплее панели управления (**Рис. 10**), расположенном на переднем картере, появится показатель рабочей температуры холодильной витрины. Инструкции пользователя электронным контроллером, к которому относится дисплей, находятся в приложении технического руководства (данное устройство защищено от повреждений паролем, который известен только технику).

Холодильная витрина начнет цикл охлаждения через несколько часов после введения в эксплуатацию. Только тогда можно будет приступить к заполнению продуктами холодильной витрины. (Требуется проверить на дисплее показатели температуры).

Холодильная витрина предназначена для экспозиции продуктов питания, она должна сохранять температуру продукта, а не понижать ее, поэтому продукты должны закладываться в витрину только после их охлаждения до рабочей температуры холодильной витрины.

В версии VT запрещается хранить стеклянные бутылки/резервуары или банки с жидкостями, поскольку они могут лопнуть или взорваться.

Для оптимального хранения продуктов рекомендуется:

- Никогда не превышать максимальную линию загрузки внутри холодильной витрины (**Рис. 12**).
- Не загромождать выходы распределения холода, обеспечивающие необходимую циркуляцию воздуха (Рис.12).
- При пополнении продуктами частично заполненной витрины (помимо соблюдения вышеуказанных пунктов) новые продукты, как правило, нужно укладывать под уже существующие.
- В ночное время следует отключать освещение холодильной витрины с целью экономии электроэнергии.

Холодильные витрины имеют серийное электронное управление. Регулировка термостата и заполнение хладагентом были предварительно выполнены производителем; изменение установленных параметров освобождает изготовителя от всякой ответственности.

9. Запреты и предписания.

Внимание: Если холодильная витрина не используется длительное время, то следует полностью отключить ее от сети питания. Отключение выполняется с помощью выключателя, расположенного у розетки.

Внимание: не подвергать прилавок атмосферным воздействиям, не мыть водяной струей под давлением, не прикасаться к нему мокрыми руками и босыми ногами.

Внимание: Не снимать защитные устройства или покрытия, удаление которых требует использования специальных инструментов; категорически запрещается снимать крышку электрошита.

Внимание: Не заполнять холодильную витрину и полки чрезмерно тяжелыми продуктами; категорически запрещается вставать на крышу витрины, входить внутрь и использовать её поверхность в качестве подставки.

Внимание: Запрещается устранять возможные образования льда острыми металлическими предметами.

Внимание: Холодильное оборудование не влияет на химическое изменение воды оттайки, производимой прилавком. Она образуется исключительно из пара, содержащегося в воздухе, который циркулирует внутри прилавка.

Внимание: Любое другое использование, отличное от указанного в настоящем руководстве, является опасным, поэтому производитель не может считаться ответственным за возможный ущерб, причиненный вследствие непрямого, неправильного и неразумного использования.

Внимание: Не повреждать систему охлаждения.

Внимание: Не использовать электрические инструменты внутри пищевого отсека холодильного прилавка, если только они не были рекомендованы производителем.

Внимание: Данное устройство не предназначено для использования людьми (включая детей) с ограниченной сенсорной или умственной дееспособностью, или же людьми без определенного опыта. Исключения составляют лица, получившие инструкции о пользовании витриной и находящиеся под присмотром другого лица, ответственного за их безопасность.

Внимание: Дети вблизи витрины должны находиться под присмотром старших.

Внимание: Не хранить в данной холодильной витрине взрывоопасные вещества - такие как аэрозольные баллончики с горючими материалами.

10. Оттайка витрины и испарение воды конденсации.

Цикл оттайки необходим для корректного функционирования холодильной витрины. Оттайка включается посредством электронного привода, который при помощи установленных в испарителе ТЭНов. Временно останавливается цикл работы, обеспечивая освобождение испарителя от возможного образования льда.

Количество оттаек (по стандарту - 3 оттайки за 24 часа) выставляется на производстве.

Требуется периодически проверять работу автоматической оттайки. В случае некорректной работы автоматической оттайки следует вызвать технического специалиста.

Холодильные витрины "plug-in" снабжены автоматической системой испарения воды оттайки. Необходимо проверять раз в месяц уровень воды в ванночке испарителя (эта операция выполняется при выключенной витрине).

Внимание: Возможные регулировки и изменения должны выполняться только обслуживающим персоналом.

Внимание: Для ускорения процесса оттайки не применять механические или какие-либо другие приспособления, отличные от рекомендованных изготовителем.

11. Очистка холодильной витрины.

Внимание: прежде чем приступить к очистке холодильной витрины, отключить подачу электроэнергии. Следует периодически мыть витрину нейтральными моющими средствами и вытирать мягкой ветошью. Не применять горючие и абразивные средства, не мыть прямой водяной струей. При очистке витрины изнутри надевать защитные перчатки, чтобы защитить руки от возможных порезов и прямого контакта с холодными частями.

Чистить стекла с применением обычных моющих средств для стекол.

ВНИМАНИЕ! Не включать прилавок до тех пор, пока все его части не высохнут. Заполнять прилавок, в соответствии с инструкциями.

12. Техобслуживание витрины.

Внимание: Все операции по техобслуживанию витрины должны выполняться только квалифицированным персоналом.

Внимание: Прежде чем приступить к техобслуживанию витрины, отключите её от сети питания.

Внимание: Другие, не описанные в предыдущих пунктах операции по техобслуживанию, в том числе замена лампочек на идентичные им модели, должна проводиться авторизованными сервисными центрами или уполномоченным персоналом.

Ежемесячно выполнять очистку конденсатора, снимая заднюю защитную решетку. Для очистки использовать щетку с твердой щетиной (не металлическую) или пылесос, устранить пыль между ребрами, соблюдая осторожность, чтобы не повредить их. При очистке конденсатора применять перчатки для защиты рук от порезов. После очистки, установите на место снятые элементы витрины. Несвоевременная очистка конденсатора грозит большим потреблением энергии и плохой производительностью холодильной витрины.

В испарителе после длительных периодов функционирования холодильной витрины могут образовываться отложения льда, которые препятствуют её правильной работе.

Каждые три месяца следует проводить генеральную очистку витрины, отключая её от сети и полностью освобождая от продуктов. Затем аккуратно почистить все части витрины щеткой с мягкой щетиной; во избежание порезов и в данном случае необходимо использование защитных перчаток (перед пуском витрины убедитесь, что она полностью просохла). Рекомендуем проводить раз в год генеральную проверку с привлечением холодильщика или другого квалифицированного персонала.

13. Аварийные ситуации.

ВНИМАНИЕ! В случае, если прилавок отключится или включается:

- Проверить на электрическое замыкание.
- Проверить, плотно ли вставлена вилка в соответствующую розетку.
- Проверить (если предусмотрено), работало ли защитное устройство розетки.

Если причина отключения электроэнергии не зависит от этого, позвонить в ближайший центр обслуживания и освободить прилавок, переместив продукты в предназначенные для их хранения камеры.

ВНИМАНИЕ! В случае, если прилавок охлаждает недостаточно:

- Проверить, чистый ли конденсатор и в состоянии ли выполнять свою функцию.
- Проверить, был ли прилавок правильно заполнен и не засорены ли воздухозаборные решетки.
- Проверить, не покрыт ли льдом испаритель прилавка.
- Проверить, не расположен ли прилавок близко к потокам воздуха или к источникам тепла.
- Проверить выравнивание прилавка и условия окружающей среды.

Если после выполнения возможных проверок, неисправность не будет устранена, позвонить в ближайший центр обслуживания.

ВНИМАНИЕ! В случае утечки газа или пожара, не приближаться к моторному отсеку, отключить питание прилавка. **Все материалы холодильной витрины являются огнестойкими и негорючими.**

14. Техническая помощь.

Когда необходимо вмешательство со стороны персонала техпомощи и когда нужно заменить механические, электрические детали или компрессоры, пользователь должен обратиться к поставщику, у которого была куплена холодильная витрина, и заказать оригинальные запчасти.

15. Демонтаж и утилизация витрины.

В целях сохранения экологии окружающей среды и, в соответствии с действующими в различных странах нормами, прилавок должен быть разобран на части, подлежащие утилизации и те, которые могут пойти в переработку.

Все части, из которых состоит прилавок, не относятся к твердым городским отходам за исключением металлических частей, которые не считаются особыми для большей части стран, куда этот прилавок поставляется. Что же касается компонентов системы охлаждения, а именно хладагента и масел смазки, то они не должны выбрасываться, а должны отправляться в специализированные центры по переработке.

Газ, содержащийся в пенном полиуретане для теплоизоляции прилавка, это CO₂.

Данное изделие содержит HFC (гидрофторуглеродные газы), хладагент с высоким потенциалом парникового эффекта (GWP), регламентированные Киотским протоколом.

В оборудовании со встроенным агрегатом, изготовленном фирмой ООО «Арнег», присутствуют следующие виды газа:

R 290; GWP (100) = 3

R 134A; GWP (100) = 1300

R 452A; GWP (100) = 2140

R 404A; GWP (100) = 3750

Данное оборудование полностью герметизировано, а объем хладагента не превышает 3 кг.

Поэтому не обязательно наличие техпаспорта и периодических проверок утечек хладагента (D.P.R. n. 147 от 15 февраля 2006 Ст. 3 и 4).

16. Сведения по техническому обслуживанию витрин с хладагентом R290 (пропан).

Любые работы по обслуживанию на прилавках с хладагентом R290 должны осуществляться исключительно опытным персоналом, подготовленным к порядку действий по работе с хладагентом R290.

Действия должны выполняться персоналом, уполномоченным производителем или дистрибьютором, который продал изделие.

Обслуживание и любые работы на холодильной системе прилавков с хладагентом R290 требуют дополнительных мер предосторожности!

1. Невозможно выполнять операции заправки, откачки, опорожнения и повторной заправки хладагента, поскольку весь контур охлаждения герметично закрыт.
2. Перед началом работы выключить прилавок и отсоединить кабель питания.
3. Рабочий инструмент должен отвечать требованиям к ремонту с хладагентом R290.
4. Работы на холодильном контуре должны выполняться только в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе.
5. Убедиться, что поблизости от холодильного прилавка отсутствуют открытое пламя и другие источники тепла (электрические выключатели и проч.). **Курить запрещено!**
6. Открыть холодильный контур от соответствующей трубы заливки хладагента путем снятия пробки, закрепленной на конце. При необходимости собрать хладагент R290 специальными приспособлениями.
7. Перед использованием любых источников пламени залить контур азотом, чтобы удалить возможные остатки хладагента R290.

8. Спустить из контура давление азота. Начать ремонт путем замены неработающих частей (при необходимости заменить осушающий фильтр).
9. После завершения ремонта выполнить опорожнение холодильного контура через трубу заливки хладагента за счет специального дроссельного клапана или подсоединения “Schrader”, ранее приваренного к концу.* (см. примечание).
10. После завершения этапа опорожнения начать заправку хладагента R290: залить 50% от количества, указанного на паспортной табличке сбоку холодильного прилавка.
11. Подать питание на холодильный прилавок (см. пар. 6), дождаться начала работы компрессора, затем завершить заправку хладагента R290.
12. Проверить работу холодильного прилавка.
13. На работающем холодильном прилавке загерметизировать конец трубы заправки хладагента специальной заглушкой из комплекта инструмента. Захватить трубу заправки хладагента специальным зажимом сразу за заглушкой не менее 2 раз на расстоянии 2-3 см один от другого.
14. Выключить прилавок и проверить герметичность системы с помощью течеискателя, тарированного на обнаружение хладагента R290.

*** Примечание. Открытие холодильного контура следует выполнять со стороны трубки закачки газа. По окончании работ необходимо герметически закрыть, загерметизировав трубу закачки.**

При необходимости можно припаять штуцер Schrader для опорожнения и заполнения системы. После закачки газа R290 выполните обжим трубки закачки газа с помощью специальных клещей немного позади штуцера Schrader минимум два раза, на расстоянии примерно 2-3 см.

17. Схемы электрических соединений.

Схемы электрических соединений электронного привода находится в приложении к руководству по эксплуатации. Все отводы указаны в схеме на Рис. 14-15.

18. Декларация о соответствии.

Запросить копию декларации о соответствии продукции можно написав на адрес электронной почты: info@arneg.ru

19. Шеф-монтаж, техобслуживание.

Установка холодильной витрины, а также техническое обслуживание должны осуществляться квалифицированным персоналом.




Во время выполнения наладочных работ техники обязаны действовать в соответствии с указаниям руководства по эксплуатации.

Прежде чем приступить к какой-либо операции технического обслуживания, ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО или МЕХАНИЧЕСКОГО характера, ответственный техник должен убедиться, что витрина отключена от сети питания. Технический персонал, выполняющий наладочные работы должен осознавать, что, проводя работы на компонентах внутренних частей холодильного прилавка, он подвергается ОПАСНОСТЯМ МЕХАНИЧЕСКОГО ХАРАКТЕРА.




Плановая чистка прилавка.

Плановая чистка должна проводиться на выключенной, полностью обесточенной холодильной витрине.






Индивидуальные обязательные средства защиты для техперсонала, проводящего техобслуживание холодильной витрины.

Обозначение	Описание
	Защитные очки
	Защитные перчатки
	Защитная обувь

Индивидуальные обязательные средства защиты для техперсонала, проводящего техобслуживание холодильной витрины.

Обозначение	Описание
	Защитные очки
	Защитные перчатки
	Защитная обувь

Аварийная символика, непосредственно указывающая на аварийную ситуацию и запреты

Обозначение	Описание
	Запрещается проводить ремонт и доводки на узлах, находящихся в движении
	Запрещается удалять защитные элементы холодильной витрины
	Тушить водой запрещено
	Запрещается работать на элементах под напряжением
	Опасность защемления рук

Безопасность.


Холодильная витрина и само руководство по его эксплуатации были реализованы в соответствии с требованиями и действующими нормами, применимыми в области техники безопасности.

В случае, если заказчик или технический персонал, отвечающий за обслуживание холодильной витрины, обнаруживают остаточные риски, они должны своевременно сообщить о них производителю, который обеспечит их адекватное устранение после того, как фактически удостоверится в наличии данных факторов риска.

Защитные устройства.

Холодильная витрина оснащена защитными приспособлениями пользователя.

ВНИМАНИЕ

	<h3>Ответственность</h3>
Клиент	Подготовить и подвести электрическую линию питания к точке подсоединения холодильной мебели.
Монтажная организация	Обеспечить крепление всех кабелей на входе и выходе из холодильной мебели
АРНЕГ	Арнег снимает с себя любую ответственность в отношении потребителя и третьих лиц за: 1) ущерб, вызванный аварией или неполадками в инженерных системах установленных до холодильной мебели (т.е. в изначальных звеньях технологической линии). 2) повреждение холодильной мебели по причинам, непосредственно связанным неполадками электрооборудования помещения.

Производитель гарантирует работу оборудования в соответствии с его техническими характеристиками в течение гарантийного срока при соблюдении требований инструкций и правил эксплуатации, приведенных в настоящей инструкции, при условии, что монтаж был произведен специализированной монтажной компанией.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты отгрузки оборудования, за исключением электрической и электронной частей, гарантия которых - 6 месяцев при условии правильной установки оборудования третьей стороной.

Мы оставляем за собой право вносить в любой момент и без предупреждения изменения в спецификации и данные приведенные в настоящем пособии. Запрещается воспроизводить и/или передавать третьим лицам без нашего согласия настоящую публикацию, которая подготовлена исключительно для наших клиентов.



Декларация о соответствии ЕАС

Нижеподписавшаяся фирма "ООО Арнег", расположенная по адресу 143325 МО, г.Наро-Фоминск, поселок Новая Ольховка, ул.Промышленная, д.4, заявляет, что оборудование, описание которого приводится в настоящих инструкциях, соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

001687R 19/12/2019



Изготовитель:
ООО «Арнег»,
Россия 143325, Московская обл.,
г.Наро - Фоминск,
пос. Новая Ольховка, ул. Промышленная, 4